

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性壓克力樹脂 AC 3600

規格：

固成份	: 41 ± 1.0 %
pH 值	: 7.5~8.5
黏度	: 20~200 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 0°C
密度	: 1.0~1.1 g/cm ³

特性：

AC 3600 是一種硬質、高光澤、自交聯型的多相壓克力分散液。具有以下特性：

1. 在罐內清澈。
2. 非常好的暖木效果(德文 Anfeuerung)。
3. 非常好的耐化性。
4. 非常低的最低成膜溫度(MFFT)。
5. 優異抗回黏性、極快乾性。
6. 好的砂磨特性。
7. 耐候性。
8. 長的 open time 及非常好的流動性及平坦性。
9. 使用共溶劑 EDG 的耐候性會比使用 DPnP/DPnB 好。

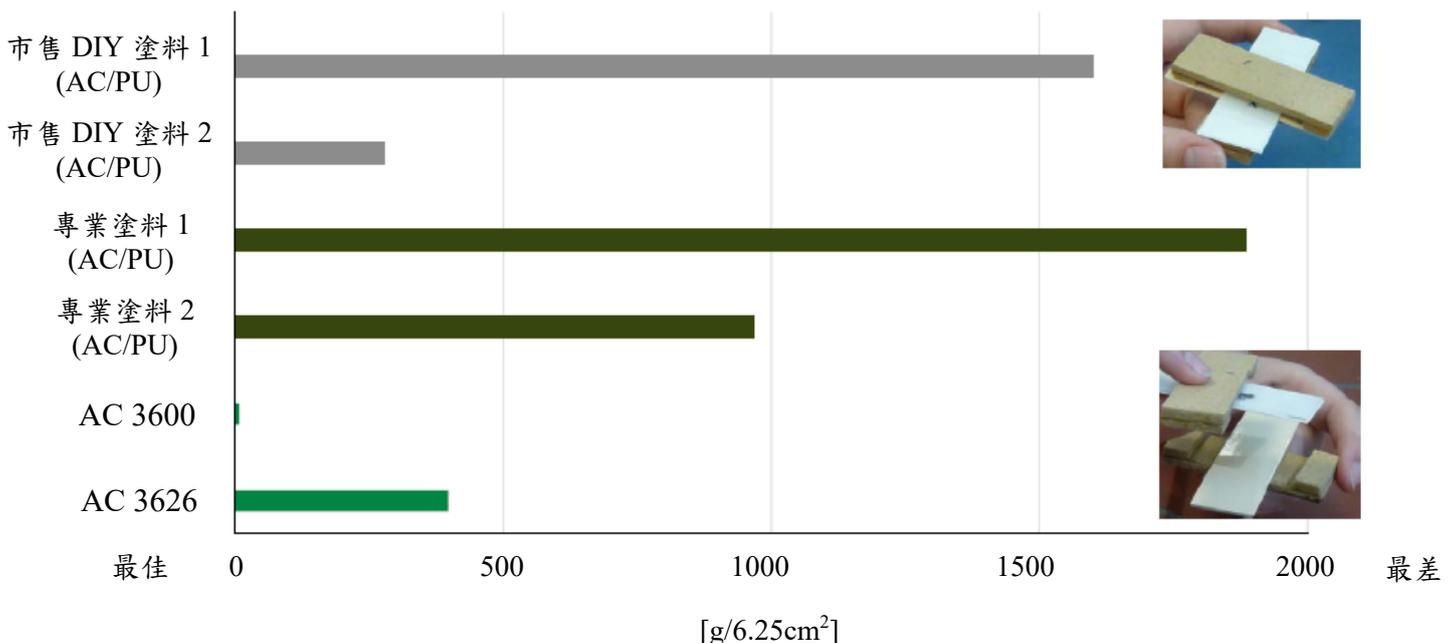
應用：

AC 3600 可應用於下列領域：

1. 低 VOC 含量的工業傢俱塗料。
2. 光澤油漆。
3. 室內外細木工業塗料(joinery coating)。
4. DIY 用清漆和光油。

抗回黏性-與市售產品比較：

- 200µm 塗佈在不透明樣板，24 小時室溫乾燥，負重：1kg / 50°C / 1 小時



包裝： 120KG。

儲存： 存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

光澤木器塗料配方(FP 3600/01) :

	成份	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 3600	85.70
2	消泡劑(BYK-024)	0.50
3	流平劑(Tego Flow 425 或 S-1864)	0.50
4	共溶劑(Butyl Glycol)(BG)	2.00
5	共溶劑(Dowanol DPnB)	3.00
6	純水	8.00
7	增稠劑(Rheovis PU 1214)	0.30
總計		100.00

*使用前須先預混合成份 4~6。

• 規格 :

固成份	: 36%(對重量)	pH 值	: 7.9	黏度	: 30 秒(DIN 4mm 21°C)
-----	------------	------	-------	----	----------------------

半消光木器塗料配方(FP 3600/02) :

	成份	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 3600	82.80
2	消泡劑(BYK-024)	0.50
3	流平劑(Tego Flow 425 或 S-1864)	0.50
4	共溶劑(Butyl Glycol)(BG)	2.00
5	共溶劑(Dowanol DPnB)	3.00
6	純水	8.00
7	平光粉(Ceraflour 1000)	2.00
8	平光粉(Acematt TS 100)	1.00
9	增稠劑(Rheovis PU 1214)	0.20
總計		100.00

*使用前須先預混合成份 4~6。

• 規格 :

固成份	: 38%(對重量)	pH 值	: 7.9	黏度	: 30 秒(DIN 4mm 21°C)
-----	------------	------	-------	----	----------------------

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

室內/外透明光澤木器塗料配方(FP 3600-03) :

	成份	比例
1	AC 3600	75.00
2	消泡劑 BYK 024	1.00
3	流平劑 TEGO Flow 425	0.20
4	底材濕潤劑 BYK 346	0.30
5	共溶劑-丁基乙二醇(BG)	2.00
6	共溶劑-二丙二醇丁醚 DPnB	2.00
7	去離子水	16.30
8	蠟乳液 Aquacer 539	3.00
9	流變控制劑 Tafigel PUR 40	0.20
總計		100.00

*使用前須先預混合成份 5~7。

• 規格 :

固成份	: 36%(對重量)	pH 值	: 7.9	黏度	: 30 秒(DIN 4mm 21°C)
-----	------------	------	-------	----	----------------------

• 耐化學性測試(根據 EN 12720) :

化學物質	測試時間	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	3
氨水(10%)	1 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	4
紅酒	16 小時	5

*5=最佳 ; 0=最差

• 光澤測試(根據 EN 12720) :

光澤度	測試條件	測試結果
20° /60° /85°	濕膜厚 300µm 在不透明板	58 / 81 / 97

室內/外超啞光木器塗料配方(FP 3600-04) :

	成份	比例
1	AC 3600	70.00
2	消泡劑 Drewplus T-4201	1.00
3	底材濕潤劑 BYK 346	0.30
4	流平劑 TEGO Flow 425	0.20
5	共溶劑-丁基乙二醇(BG)	2.00
6	共溶劑-二丙二醇丁醚 DPnB	2.00
7	去離子水	14.10
8	平坦劑 DynoAdd 520	5.00
9	蠟乳液 Ultralube D-818	5.00
10	流變控制劑 BYK 7420 ES	0.20
11	流變控制劑 Tafigel PUR 40	0.20
總計		100.00

*使用前須先預混合成份 5~7。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

• 規格 :

固成份	: 38%(對重量)	pH 值	: 7.9	黏度	: 30 秒(DIN 4mm 21°C)
-----	------------	------	-------	----	----------------------

• 耐化學性測試(根據 EN 12720) :

化學物質	測試時間	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	3
氨水(10%)	1 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	4
紅酒	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	16 小時	3

*5=最佳 ; 0=最差

*脂肪酸測試目的為測試薄膜的耐人手油脂及耐手部乳液。

• 光澤測試(根據 EN 12720) :

光澤度	測試條件	測試結果
20° /60° /85°	濕膜厚 300µm 在不透明板	3 / 7 / 10

白色多目的黏著到每件塗料配方(FP 3600-05) :

	成份	比例
1	去離子水	6.30
2	分散劑 Edaplan 490	1.20
3	消泡劑 BYK 024	0.30
4	鈦白粉 Kronos 2190	20.70
5	AC 3600	26.20
6	AC 2403	26.20
7	消泡劑 BYK 024	0.80
8	底材濕潤劑 BYK 349	0.40
9	去離子水	13.20
10	成膜助劑-酯醇 Texanol	3.00
11	消光粉 Ceraflour 927	1.00
12	流變控制劑 Optiflo T-1000	0.70
總計		100.00

成份 1-4 須在
高剪切速率下分散 10 分鐘
然後再加入成份 5-12

*須先預混合成份 9~10，且添加到溶液時須在攪拌下進行。

• 規格 :

固成份	: 48%(對重量)	pH 值	: 8.4	黏度	: 30 秒(DIN 4mm 21°C)
-----	------------	------	-------	----	----------------------

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

• 機械性測試(FP 3600-05) :

測試性質	測試條件	底材	測試結果
密著性 (根據 ISO 2409)	百格 膠帶剝離	ABS	GT 1
		PS	GT 2
		PVC	GT 0
		鋼板	GT 1
		鋁板	GT 1
		鍍鋅鋼板	GT 1
		瓦片	GT 0

*GT 0=最佳 ; GT 5=最差

• 耐化學性測試(根據 EN 12720) :

化學物質	測試時間	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	4
氨水(10%)	1 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	2
紅酒	16 小時	3

*5=最佳 ; 0=最差

• 光澤測試(根據 EN 12720) :

光澤度	測試條件	測試結果
20° /60° /85°	濕膜厚 300µm 在不透明板	20 / 47 / 64

刷塗應用白瓷漆配方(FP 3600-06) :

	成份	比例
1	去離子水	8.70
2	分散劑 DISPERBYK 199	0.68
3	消泡劑 BYK 1615	0.30
4	鈦白粉 Kronos 2190	21.70
5	AC 3600	60.00
6	消泡劑 BYK 1724	0.30
7	表面活性劑 BYK 346	0.20
8	成膜助劑-酯醇 Texanol	1.00
9	共溶劑-丙二醇 PG)	2.50
10	去離子水	2.12
11	流變控制劑 Optiflo T-1000	2.50
總計		100.00

成份 1-4 須先在高剪切速率下分散 10 分鐘，然後再添加成分 5-11

*須先預混合成份 8~10，且添加到溶液時須在攪拌下進行。

• 規格 :

固成份	: 46%(對重量)	pH 值	: 8.4	黏度	: 1100 mPas
-----	------------	------	-------	----	-------------

• 光澤測試(根據 EN 12720) :

光澤度	測試條件	測試結果
20° /60° /85°	濕膜厚 300µm 在不透明板	16 / 54 / 82